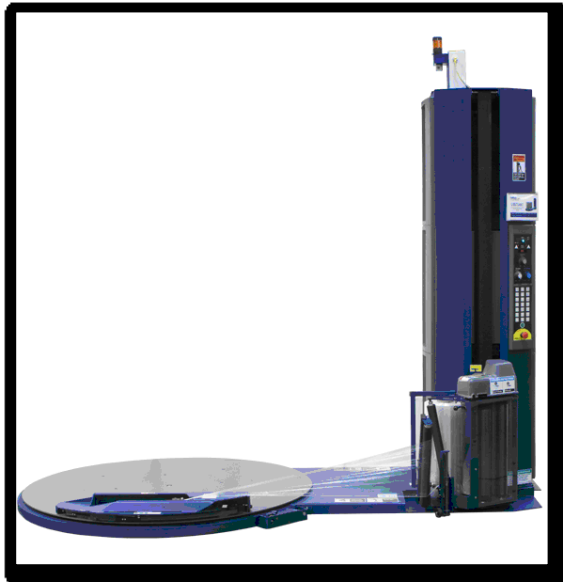




immer gut **verpackt!**

Stretchwickler Q-300 XT

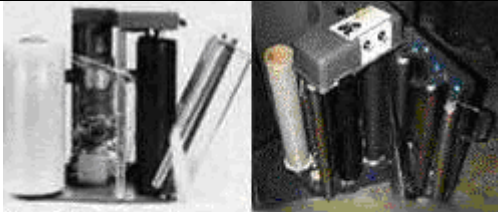

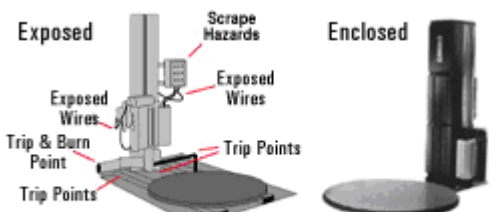




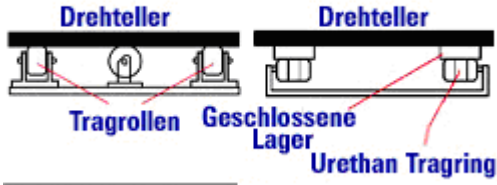
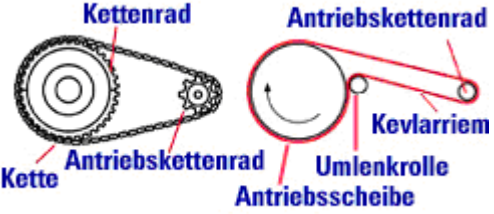
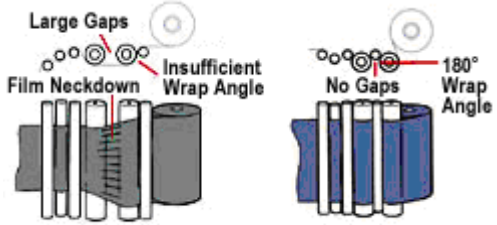
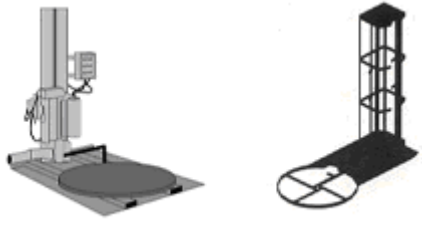
Diese Maschine ist das Ergebnis jahrelanger Erfahrung im Bereich Stretchwickeln. Dadurch wird eine erhebliche Steigerung Ihrer Produktivität und Effizienz sowie eine deutliche Reduzierung von Transportschäden und Arbeitskosten erreicht:

Der Staplerfahrer führt den kompletten Wickelvorgang per Fernbedienung aus. Er muss nicht absteigen, die Folie anlegen, das Programm starten, nach der Wicklung die Folie abschneiden und wieder auf den Stapler steigen um die Palette vom Wickelteller zu nehmen! Das können sonst nur teure Vollautomaten, die durch Ihre Umzäunung (Sicherheitstechnik) ortsgebunden sind. Zudem verfügt diese Maschine über ein motorisches Vorreckungssystem, welches große Mengen an Folie spart!

Spezifikationen

Produktionsgeschwindigkeit (1520 mm Höhe, 2 Folienwicklungen und 12 Umdrehungen)	25 Paletten pro Stunde
Maximale Ladungsdiagonale	1870mm
Minimale Ladungsdiagonale	1067mm
Maximale Ladungshöhe	2000mm
Maximales Ladungsgewicht	1800 kg
Folienbreite	500 mm
Oben/ Mitte/ Unten Wicklungen	2 Oben, 2 Mitte, 2 Unten Wicklungen
Angetriebener Drehteller	0,75 kW, DC Motor
Drehfrequenz	1 - 12 Umdrehungen pro Min
Größe des Drehtellers	1650 mm Durchmesser
Oberfläche des Drehtellers	6 mm "Diamond Plate "
Lager Unterstützung des Drehtellers	1220 mm. Durchmesser
Pre-Stretch	200% Std (100-300% möglich)
Folienkompatibilität: alle handelsüblichen Maschinenfolien	Standard
Wickelkraft: Elektronisch kontrolliert und motorisch unterstützt mit verringerter Wickelkraft zu Beginn des Zyklus.	Standard
Folienbreite	500 mm
E-Z Thread™ Rollewagen	Standard
Spannung	220 V 50/60 HZ (380V möglich)
Mikrocontroller	Standard
Basismaschine:	1700mm W x 2770mm L x 2340mm H (exklusive Auffahrrampe)
Gewicht der Basismaschine:	715 kg. (exklusive Auffahrrampe)

Maschinenkomponenten	
Einfach in der Bedienung	
 <p><i>Verschluss an der Oberseite Alte Technologie</i></p> <p><i>EZ Thread Verschluss</i></p>	<p>Mit der "EZ Thread™" Öffnung lässt sich die Folie ganz einfach einlegen. Ein Öffnen des Verschlusses ist durch eine besondere Mechanik verhindert.</p>
„EZ-Thread“-Verschluss	
 <p><i>Eine Computer benötigt Alte Technologie</i></p> <p><i>Einfache Drehregler und Taster</i></p>	<p>Auf der Bedientafel kann man sehr einfach die Einstellungen des Wickelprozesses ändern. Ein Computer ist dafür nicht nötig.</p>
Sicherheitsausstattungen	
Geschlossener Mast	
 <p><i>Alte Technologie</i></p>	<p>Hervorstehende Kabel und scharfe Konturen vermindern die Sicherheit. Der geschlossene Mast hingegen schirmt alle Bauteile ab.</p>
Gesicherter Folienschlitten	
 <p><i>Alte Technologie</i></p>	<p>Finger oder Kleidung können durch eine ungesicherte Folienführung verletzt oder beschädigt werden. Unser Folienschlitten ist durch eine Lexan Platte vor einem Zugriff geschützt.</p>
Antriebsgurt	
 <p><i>Alte Technologie</i></p>	<p>Unsere Maschinen werden mit einem Gurt statt mit einer Kette angetrieben. Vorteil: diese Lösung ist äußerst sicher, sauber und wartungsfrei</p>

Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit	
Dauerhafte Drehtellerunterstützung	
 <p>Alte Technologie</p>	<p>Auf der Unterseite des Drehtellers befindet sich ein speziell entwickelter Tragrings mit einer Polyurethan Füllung. Der Durchmesser des Ringes beträgt 122 cm. Über 36 geschlossen Kugellager werden die Kräfte sicher und dauerhaft auf den Rahmen übertragen. Es entsteht keine Reibung zweier Metalle. Alte Technologien mit verschleißbaren Lagern werden Sie auf unsere Maschine nicht finden</p>
verstärkte Antriebsriemen	
 <p>Alte Technologie</p>	<p>Unser Kevlar verstärkter Antriebsriemen ist wartungsfrei. Ketten hingegen neigen durch ihre Lautstärke und Schmutzempfindlichkeit zu intensiver Wartung.</p>
Power Roller-Stretch System:	
 <p>Old Technology</p>	<p>Das Power Roller-Stretch® System leitet die Folie um sorgt dafür das die Folie 180° um die Rollen geht. Dadurch geht die Vorreckung der Folie einfach und ohne Bruch. Andere Systeme, mit Raum zwischen den Rollen und einer breiten Durchführung der Folie verursachen manchmal Folienbruch und "Neckdown" (Verschmälerung) der Folie.</p>
Mast mit verstärkter Stahlkonstruktion	
 <p>Alte Technologie</p>	<p>Der Mast der Q-300 XT besteht aus einer selbsttragenden Stahlkonstruktion. Die seitlichen ABS Verkleidungen lassen mit wenigen Handgriffe entfernen und bieten Ihnen einen sicheren Schutz vor äußerem Zugriff. Alle sich bewegenden Teile sind geschützt.</p>

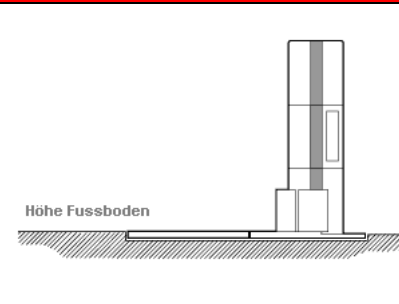


immer gut **verpackt!**

Weite Optionen auf Anfrage

Hier finden Sie weitere nützliche Optionen die Ihnen die Arbeit erleichtern. Wenn Sie weitere Fragen bezüglich der Optionen haben zögern Sie nicht uns anzurufen. Mit über 5.000 verkauften Halbautomaten haben wir auch für Ihre Anforderung die passende Lösung

Einbaurahmen



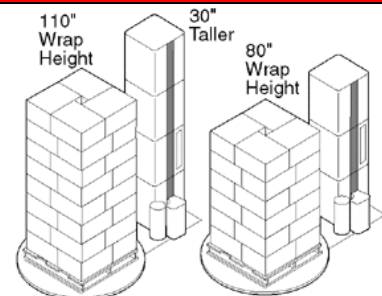
Der Einbaurahmen ist für alle Maschinen mit Standarddrehteller erhältlich. Durch den Einbau in den Fußboden kann auf die Rampen verzichtet werden. Der Drehteller wird eben mit dem Fußboden. Zu empfehlen ist diese Option bei instabilen und sehr schweren Ladungen.

Auffahrrampe



Wenn der Drehteller mit einem Hubwagen beladen wird, ist eine Rampe notwendig. Die Rampe ist an zwei verschiedenen Positionen zu befestigen und kann leicht abgenommen werden. Die Rampenlänge beträgt 122 cm.

Maschine Höhe:



Die maximale Ladungshöhe beträgt standardmäßig 203 cm. Gegen Aufpreis ist auch eine Version mit einer maximalen Ladungshöhe von 279 cm erhältlich.



immer gut **verpackt!**

Maschinen Layout

